

FSB Master-Teilstudiengang „Gewerblich-Technische Wissenschaften“
innerhalb der Lehramtsstudiengänge der Universität Hamburg

Themengebiet T2: Gewerblich-Technische Vertiefungen Modultyp: Wahlpflichtmodul Titel: Fertigungstechnik (GTW MT MA T2.13)		
Qualifikationsziele [Kompetenzen]	Die Studierenden <ul style="list-style-type: none"> – können sich in spezielle Themen einarbeiten, – haben in ausgewählten Bereichen wie der Schweißtechnik, der Fertigungsprozessgestaltung oder der Werkzeugmaschinen das notwendige Fachwissen, – erwerben ingenieurwissenschaftliches Basiswissen. 	
Inhalte	– siehe Einzelveranstaltungen	
Lehrformen	min. 2 Veranstaltungen (Vorlesungen und/oder Übungen) zu maschinenbaulichen Grundlagen Grundsätzlich können die Studierenden Module bzw. einzelne Veranstaltungen aus dem Katalog der TUHH wählen. Die Wahl der Lehrveranstaltungen muss mit der koordinierenden Person der beruflichen Fachrichtung abgestimmt werden.	4 SWS
Unterrichtssprache	Deutsch oder Englisch	
Voraussetzungen für die Teilnahme	keine	
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist Wahlpflichtmodul im Master-Teilstudiengang des Lehramts an Beruflichen Schulen: - Gewerblich-Technische Wissenschaften Berufliche Fachrichtung Metalltechnik (GTW MT MA)	
Art, Voraussetzungen und Sprache der (Teil)-Prüfung	Die Prüfungsleistungen werden durch Einzel- oder Gruppenarbeit mit ergänzender mündlicher und/oder schriftlicher Einzelprüfung erbracht. Die konkreten Prüfungsarten und ggf. die Prüfungszeit werden von der verantwortlichen Lehrkraft zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben. Voraussetzung für die Zulassung zur Prüfung ist die regelmäßige und aktive Teilnahme, die durch die Lehrkraft zu Beginn der Lehrveranstaltung präzisiert wird. Die Prüfungssprache ist Deutsch oder Englisch. Die Modulnote wird durch die koordinierende Person der Fachrichtung ermittelt und festgesetzt.	
Arbeitsaufwand	Vorlesungen und/oder Übungen zur Fertigungstechnik z. B.: <ul style="list-style-type: none"> - Grundlagen der Werkzeugmaschinen - Zerspan- und Umformtechnik - Methoden der Fertigungsprozessanalyse - Handhabungs- und Montagesysteme 	3 LP 3 LP 3 LP 3 LP
Gesamtarbeitsaufwand des Moduls	6 Leistungspunkte	
Häufigkeit des Angebotes	jedes Wintersemester	
Dauer	ein Semester	
Semesterempfehlung	3. Semester	