

FSB Bachelor-Teilstudiengang „Gewerblich-Technische Wissenschaften“  
innerhalb der Lehramtsstudiengänge der Universität Hamburg

<b>Themengebiet T3:</b>	<b>Berufliche und technische Schwerpunkte</b>	
<b>Modultyp:</b>	Pflichtmodul	
<b>Titel:</b>	<b>Holzwerkstoffe im Kontext beruflicher Technik (GTW HT BC T3.2)</b>	
Qualifikationsziele [Kompetenzen]	<p><i>Technologie der maschinellen Holzbearbeitung</i> Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– analysieren grundlegende Fertigungsverfahren mit konventionellen Holzbearbeitungsmaschinen und Werkzeugen unter Beachtung der Arbeitssicherheit und des Unfallschutzes anwendungsbezogen</li> <li>– leiten wesentliche Parameter der maschinellen Spanung für den Bereich Sägen, Hobeln, Fräsen und Schleifen ab und wenden ihr Wissen handlungsorientiert an</li> <li>– leiten in exemplarischen Anwendungsfällen Schneidmaterialien, -formen und -winkel ab</li> <li>– kennen die Grundlagen des Vorrichtungsbaus</li> <li>– reflektieren die Seminarinhalte im Kontext grundlegender fachdidaktischer Fragestellungen für die berufliche Erst- und Weiterbildung</li> </ul> <p><i>Aufbau und Einsatz von Holzwerkstoffen</i> Die Studierenden</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– kennen den chemisch-physikalischen Aufbau der wesentlichen Holzwerkstoffe mit den daraus resultierenden Materialeigenschaften</li> <li>– wählen Holzwerkstoffe aufgrund ihrer Materialeigenschaften für konstruktive Anwendungsfälle aus</li> </ul>	
Inhalte	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Grundlagen der Spannungstechnik für den Bereich: Sägen, Fräsen, Hobeln und Schleifen</li> <li>– Ermittlung der Parameter für Spanungsprozesse</li> <li>– Werkzeugmaschinen der Holzbearbeitung (ohne CNC-Bearbeitungszentren)</li> <li>– Arbeitssicherheit und Unfallschutz</li> <li>– Fertigungsverfahren der Holzbearbeitung</li> <li>– Grundlagen objektgebundener Vorrichtungen</li> <li>– Lehrplananalysen zur beruflichen Erst- und Weiterbildung</li> <li>– Mechanische und chemische Eigenschaften von Holzwerkstoffen</li> <li>– Materialprüfungen und Qualitätskontrollen von Holzwerkstoffen</li> <li>– Technische Normen und Richtlinien für Holzwerkstoffe</li> <li>– Festigkeitsprüfungen</li> <li>– Messungen zu Quell- und Schwindverhalten</li> <li>– Qualität von Verleimungen und Verbindungen</li> </ul>	
Lehrformen	Integrierte Veranstaltung: Technologie der maschinellen Holzbearbeitung	3 SWS
	Integrierte Veranstaltung: Aufbau und Einsatz von Holzwerkstoffen	2 SWS
Unterrichtssprache	Deutsch	
Voraussetzungen für die Teilnahme	Empfohlen ist die erfolgreiche Teilnahme an den Modulen GTW BC T2.2, GTW BC T2.3, GTW BC T2.4 und GTW BC T2.5	
Verwendbarkeit des Moduls	Das Modul ist Pflichtmodul im Bachelor-Teilstudiengang <ul style="list-style-type: none"> <li>– Gewerblich-Technische Wissenschaften; Berufliche Fachrichtung Holztechnik (GTW HT BC)</li> </ul>	
Art, Voraussetzungen und Sprache der (Teil)-Prüfung	<p>Regelhafte Prüfungsform für die Modulprüfung:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Technologie der maschinellen Holzbearbeitung: Klausur über 90 Min.</li> <li>– Aufbau und Einsatz von Holzwerkstoffen: Klausur über 90 Min.</li> </ul> <p>Prüfungsvoraussetzungen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Nachweis über erbrachte Studienleistungen in den Veranstaltungen</li> </ul>	

FSB Bachelor-Teilstudiengang „Gewerblich-Technische Wissenschaften“  
innerhalb der Lehramtsstudiengänge der Universität Hamburg

	<p>Die Art der zu erbringenden Studienleistungen und Abweichungen von der regelhaften Prüfungsform werden von dem verantwortlichen Lehrpersonal zu Beginn der Lehrveranstaltung bekannt gegeben.</p> <p>Die Gesamtnote ergibt sich aus dem nach Leistungspunkten gewichteten Mittel von zwei benoteten Teilprüfungen. Teilprüfungen müssen mindestens bestanden sein.</p> <p>Die Prüfungssprache ist Deutsch.</p>	
Arbeitsaufwand	Technologie der maschinellen Holzbearbeitung	4 LP
	Aufbau und Einsatz von Holzwerkstoffen	3 LP
Gesamtarbeitsaufwand des Moduls	7 Leistungspunkte	
Häufigkeit des Angebotes	<p>Jedes Sommersemester:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Technologie der maschinellen Holzbearbeitung</li> </ul> <p>Jedes Wintersemester:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Aufbau und Einsatz von Holzwerkstoffen</li> </ul>	
Dauer	Zwei Semester	
Semesterempfehlung	4. und 5. Semester	